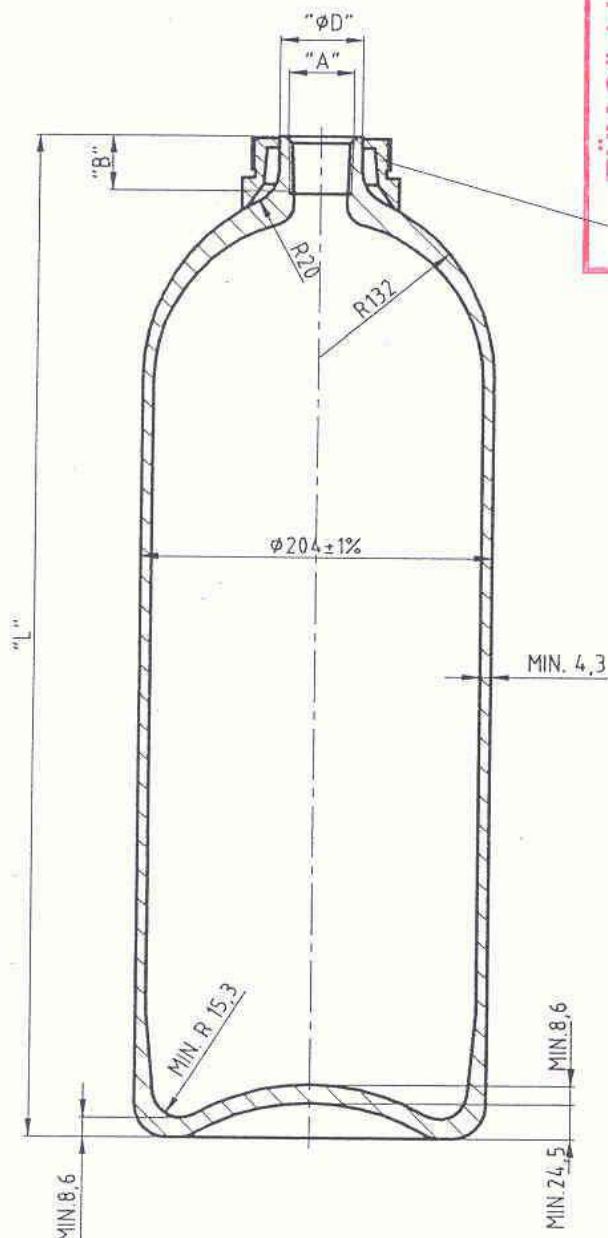


"A"	"ØD"	"B"
W 28.8 x 1/14" keg DIN 477 25E EN 629-1	Ø36h11	min.22
W 31.3 x 1/14" keg DIN 477	Ø41h11	min.22
OR THREAD TO CUSTOMER'S REQUEST		



We guarantee $\sum V, Nb, B, Ti, Zr \leq 0,15\%$

TÜV Süddeutschland

Anlage zum Zertifikat

— 0036- 0 5 2 / 0 3 Rev. 0

HRDLOVÝ KROUŽEK/NECKRING 80 DIN 4664
OR NECKRING TO CUSTOMER'S REQUEST

alternative WITHOUT NECKRING

MATERIAL : 34CrMo4
CHROME MOLY
EN 10 083

$R_m = 970 - 1099 \text{ N/mm}^2$

$R_e \geq 840 \text{ N/mm}^2$

$A_5 \geq 14\%$

KCV = J/cm² (-50°)
příčná/trans. ≥ 35 EW 28

CHEMICKÉ SLOŽENÍ (%)
CHEMICAL ANALYSIS

C	0.30-0.37
Si	0.15-0.40
Mn	0.60-0.90
Cr	0.90-1.20
Mo	0.15-0.30
P	max.0.020
S	max.0.010
P+S	max.0.025

VÝPOČET DLE/ CALCULATION ACC.TO
EN 1964-1 and ISO 9809-1

Rodina lahví/Cylinders family

Objem/Volume +5%(l) -0	"L" ca (mm)	Hmotnost/Weight ca (kg)
V min. 10	455	15
V max. 45	1645	47

příklady zástupců/ typical representants

Objem/Volume +5%(l) -0	"L" ca (mm)	Hmotnost/Weight ca (kg)
10,7	485	16
13,4	575	18,5
20	800	24
26,8	1030	29,5
30	1140	33
ref. cylinder 40	1485	43

PRACOVNÍ TLAK DO: 200 bar
WORKING PRESSURE UP TO: - bar 18 bar

ZKUŠEBNÍ TLAK DO: 300 bar
TEST PRESSURE UP TO: 250 bar 60 bar

VÍTKOVICE Lahvárna a.s.
706 00, OSTRAVA-VÍTKOVICE, Ruskó 83
Výkres je našim duševním a průmyslovým vlastnictvím

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ/HEAT TREATED:
KALENÍ/QUENCHING
POPOUŠTĚNÍ/TEMPERING

Název/Name
Seamless steel cylinder for gas

Značka změny /mark of change	Popis změny /description of change	Datum /date	Vypracoval /designed by	Kontroloval /checked by	Schválil /approved by
		10.4.03	PIJANOWSKI		
Anlage 2 Blatt von zum Untersuchungsbericht des TÜV Bau und Betrieb Prüf Nr. LA4-0405					

List č./Počet listů
Page no./of: 1/2

Polotovár/semi-product Formát/size
A4

LA4-0405

Rev.
0