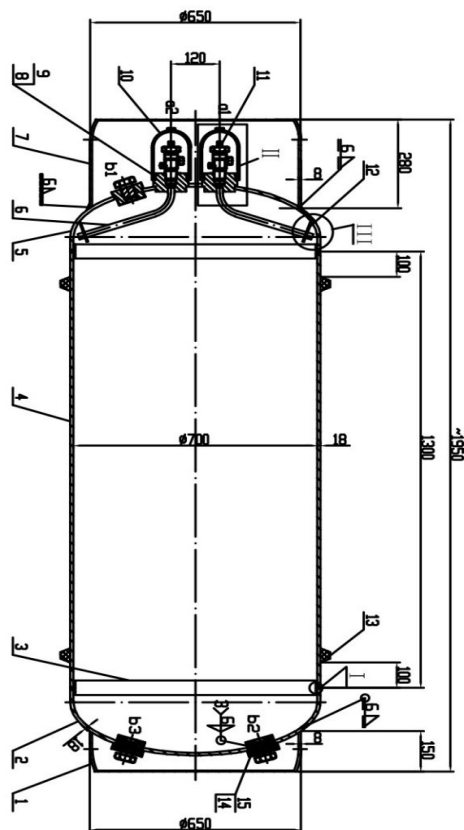


Чертеж баллона БСС-2 600 л, 7,0 МПа



При передаче баллона другому владельцу вместе с баллоном передаётся
настоящий паспорт



ГАЗОТЕХНИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ
www.iskra.spb.ru

Компания «Искра-Инжиниринг» (ИП Абрамова И.А.) 188507, Ленобласть, Волосовский р-н.,
п.Сумино, д.72, кв.45, ИНН 471702102434, р/с 40802810724000006552 в АКБ «АБСОЛЮТ БАНК» (ПАО)
в г. Москва, БИК 044525976

Сертификат соответствия № TC RU № RA.RU.21HA52



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

баллон стальной сварной объёмом 600 л
БСС-2
для хранения и перевозки элегаза SF₆

ЗАВ. № 001

Китай
2023 г.

Удостоверение о качестве изготовления баллона

Баллон БСС-2 заводской № 001 изготовлен: апрель 2023 г.

Обработка внутренней поверхности	Normal / Без обработки
----------------------------------	------------------------

1 Техническая характеристика и параметры

1	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)		7,0 (71,3)
2	Расчётное разрушающее давление, МПа (кгс/см ²)		15 (152,9)
3	Пробное давление испытания, МПа (кгс/см ²)	гидравлического	10,5 (107,1)
		пневматического	
4	Рабочая температура среды, С		от -40 до +60
5	Наименование рабочей среды (элегаз)		SF6
6	Характеристика рабочей среды/ Класс опасности		Нейтральная/ 4-го класса опасности ГОСТ 12.1.007.
7	Вместимость, л.		600
8	Диаметр наружный, мм		700
9	Расчётная толщина стенки, мм.		16,1*
10	Длина баллона, мм.		1950
11	Масса пустого баллона, кг.		661
12	Кол-во горловин шт. /Размер горловин		2 / W27,8 (25E)
13	Расчётный срок службы баллона, лет		12

Допуск по диаметру и по длине +10%,-5%; по массе и вместимости ±5%.

Строки №3 –заполняет потребитель

*- максимально допустимая толщина стенки 18 мм см.

2 Данные об основных материалах, применяемых при изготовлении

Наименование	Материал	Данные механических испытаний			
	Марка	σ _B , МПа (кгс/см ²)	σ _{0,2} , МПа (кгс/см ²)	σ %	KV (Дж.)
Баллон	Q345R	510(5200)	> 345 МПа (3518)	≥21	≥34

Химический состав сплава Q345R

Состав весовой %	C	S	V	Cu	Si	Cr	Nb	Mn	Mo	Ti	Fe
	< 0.22	< 0.015	< 0.1	< 0.3	< 0.55	< 0.3	< 0.05	1.2	< 0.08	< 0.12	остальное

4.Транспортирование и хранение баллона

4.1. Транспортирование баллона может производиться в вертикальном или горизонтальном положении любым видом транспорта при температуре от минус 50С до плюс 50С и относительной влажности до 100%.

4.2. Хранение баллона производится в вертикальном или горизонтальном положении, исключаящим его падение или соударение с другими баллонами.

5.Указания по техническому освидетельствованию

5.1. Периодичность освидетельствования баллона -2 года.

5.2. Техническое освидетельствование баллона производится в соответствии с Федеральными нормами и правилами (ФНП), утверждёнными приказом РТН №16 от 25.03.14г.

5.3. Освидетельствование баллона производится организацией, имеющей лицензию органов РТН.

5.4. При проведении гидравлических испытаний на прочность вентиль запорный демонтируется. Демонтаж, испытания и монтаж вентиля (при периодическом освидетельствовании баллона) проводится по инструкции завода поставщика вентиля. Сведения о монтаже вентиля после переосвидетельствования баллона заносятся в раздел 5 паспорта «Сведения о монтаже вентиля».

5.5. Организация, проводившая освидетельствование, наносит на баллон своё клеймо, дату проведённого и следующего освидетельствования справа или сверху относительно предыдущей даты освидетельствования. Клеймение производится шрифтом с высотой букв 8 мм.

5.6. Результаты освидетельствований заносятся в раздел 7 «Запись результатов освидетельствования».

5.7. Баллон должен быть снят с эксплуатации при достижении количества заправок (ресурса), указанного в его паспорте (Раздел 8. «Сведения об эксплуатации баллона»)

6.Меры безопасности

6.1. Безопасность при работе с баллоном обеспечивается выполнением приказ РТН №16 от 25.03.14г.

6.2. Беречь баллон от ударов и падений.

6.3. Запрещается оставлять заправленный баллон продолжительное время на солнце или вблизи нагревательных приборов, так как при повышении температуры давление в баллоне может превысить допустимое.

Для монтажа вентиля необходимо зафиксировать баллон в горизонтальном положении. На резьбу вентиля в качестве герметика нанести фум ленту или свинцовый глет. Произвести наворачивание вентиля вручную. При монтаже вентиля использовать специальные приспособления и устройства, предназначенные для надёжной фиксации баллона.

Резьба горловины баллона:
- W27,8 ГОСТ 9909-81

Рекомендуемые усилия затяжки при монтаже:
- вентиля 10-14 кгс м (при условии, если последнее не оговорено заводом изготовителем вентиля)

2.4. Результаты установки запорной арматуры (вентиля) на баллон заносятся в раздел 5 паспорта «Сведения о монтаже вентиля на баллон»

2.5. Пневматические испытания должны проводиться сжатым воздухом или инертным газом по инструкции, предусматривающей необходимые меры безопасности, утверждённые в установленном порядке.

Контроль давления наполнения баллона производится контрольным манометром, класс точности не ниже 1,5.

2.6. Проверка выполняется методом аквариума. Опустить баллон в сборе с вентилем, заряженный воздухом или инертным газом до рабочего давления, в воду. Пузырьки газа, выходящие из места соединения баллона с вентилем, указывают на отсутствие герметичности между вентилем и баллоном.

2.7. В случае обнаружения не герметичности соединения между баллоном и вентилем необходимо опорожнить баллон, размонтировать и проверить вентиль, проверить отсутствие забоин, раковин на контактной поверхности горловины баллона и резьбе вентиля.

2.8. В случае не герметичности баллона (появление пузырьков газа из корпуса баллона) он подлежит выбраковке с последующей утилизацией.

2.9. Результаты испытаний на герметичность должны быть отражены в разделе 6 паспорта «Данные о пневматическом испытании».

3.Визуальный контроль баллона с вентилем в сборе

3.1. Проверить баллон с вентилем после использования и перед новым наполнением на отсутствие повреждений:

- трещин на наружной поверхности баллона;
- царапин глубиной более 0,5 мм на наружной поверхности баллона;
- перекоса вентиля.

3.2. Перед каждым наполнением баллона особое внимание необходимо обращать на дату последнего освидетельствования.

3.3. При обнаружении перечисленных в пункте 3.1. дефектов, необходимо немедленно опорожнить баллон в безопасной зоне и изъять его из эксплуатации для утилизации.

3.Данные о гидравлическом испытании

Вид и условия испытаний		Баллон	
		по ТУ	факт
Гидравлическое испытание	Пробное давление, МПа (кгс/см²)	10,5(107,1)	10,5(107,1)
	Испытательная среда	Вода	Вода
	Температура испытательной среды, С	(5-35)	15
	Продолжительность выдержки, сек.	≥ 30	60

4. Комплектность поставки

№	Наименование	Количество	Примечание
1	Баллон HJWII-600-700-Т заводской № 001	1	
2	Запорный вентиль СП 21,8(DIN 6)	2	
3	Защитный колпак вентиля(пластик)	2	
4	Технический паспорт	1	

5.Заключение

Баллон БСС-2 заводской № 001 изготовлен в полном соответствии с ФНП, приказ РТН №536 от 15.12.20 г. и техническим условиям на изготовление GB/T 5100-2020. Баллон подвергнут осмотру и признан годным для работы с указанными в настоящем паспорте параметрами. Произведено в Китае.

Дата отпуска товара « ____ » _____ 2023 г.

Ответственное лицо за отпуск товара _____ М.П.
подпись

6.Сведения о монтаже вентиля в баллон

Монтаж вентиля запорного на баллон и контроль герметичности потребителем (эксплуатирующей организацией) проводится по инструкции завода поставщика вентиля и в соответствии с требованиями Приложения 1 (пункт 2. «Испытания баллона, монтаж запорной арматуры»)

Дата	Сведения о монтаже (Тип, марка, обозначение вентиля)	Подпись ответственного лица

7. Данные о пневматическом испытании

Вид и условия испытаний	Баллон в сборе с вентилем и заглушкой	Отметка о проведении испытаний	
		Ответственный	Дата
Пробное давление, МПа (кг/см ²)	10,5 (107,1)		
Испытательная среда			
Продолжительность выдержки, мин	10		

8. Запись результатов освидетельствования

Освидетельствование		Разрешённое давление, МПа (кгс/см ²)	Срок следующего освидетельствования
Дата	Результаты		

9. Сведения об эксплуатации баллона

Дата заправки	Должность, фамилия, имя и отчество ответственного за эксплуатацию	Подпись

При достижении ресурса, баллон бракуется и изымается из эксплуатации!

Приложение 1

Инструкция по монтажу и эксплуатации

Инструкция по монтажу и эксплуатации устанавливает требования по мерам безопасности при эксплуатации, техническом обслуживании и транспортировании баллона.

К обслуживанию баллона могут быть допущены лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, обученные по соответствующей программе, аттестованные и имеющие удостоверение на право обслуживания баллона в соответствии с ФНП, приказ РТН № 116 от 25.03.14.

1. Порядок осмотра и проверки готовности баллона к использованию

1.1. По прибытии баллона в пункт назначения проведите его внешний осмотр с целью проверки состояния упаковки (при отгрузке без упаковки - состояние баллона) и соответствие сопроводительно-транспортной документации по количеству мест. В случае недостачи мест или повреждения баллона или упаковки в пути составьте в установленном порядке акт с участием представителей транспортной организации для предъявления рекламаций.

1.2. Выгружайте баллон и транспортируйте до места хранения с соблюдением необходимых мер, исключающих, возможность его механических повреждений.

1.3. Проверьте комплектность поставки баллона, полноту и правильность оформления разделов 1 - 4 паспорта. Наличие печатей в установленных местах обязательно.

1.4. Проверьте наличие и правильность маркировки баллона.

1.5. Выверните транспортировочный колпак и проверьте резьбу вентиля. Не допускаются механические повреждения рабочих ниток резьбы. После проверки установите транспортные колпаки на горловины.

1.6. О замеченных недостатках составьте соответствующий акт-рекламацию, один экземпляр которого перешлите поставщику.

1.7. Заполните раздел 1 «Техническая характеристика и параметры», внесите наименование и характеристику рабочей среды.

1.8. Для проведения дальнейших проверок проведите монтаж вентиля на баллон в соответствии с п. 2.3.

2. Испытания баллона, монтаж запорной арматуры

2.1. Баллон в сборе с вентилями перед эксплуатацией должен пройти гидравлические и пневматические испытания.

2.2. Гидравлические испытания проводит предприятие-изготовитель баллона с вентилем и заглушкой в соответствии с требованиями с ФНП, приказ РТН № 116 от 25.03.14.

2.3. Пневматические испытания баллона в сборе с вентилем проводит организация (предприятие), проводящая монтаж запорной арматуры на баллон и имеющая разрешение (лицензию) органов РТН.