

"A"	"ΦD"
1"-BS 3/4: 1962	
W 28.8 x 1/14" keg DIN 477	Φ36h11
W 31,5 x 1/14" keg DIN 477	
SI 34x2 NF E 29-682	Φ41h11
OR THREAD TO CUSTOMER'S REQUEST	

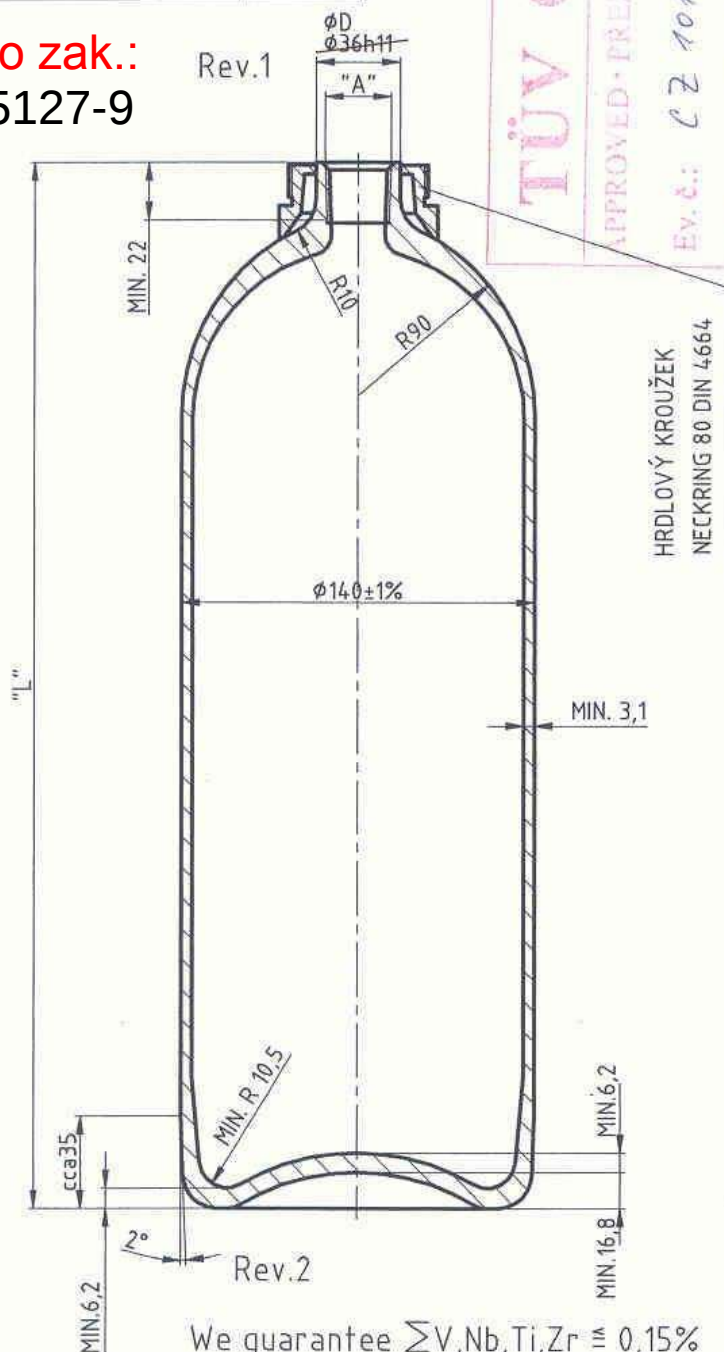
Rev.1

Rev.2

Platí pro zak.:
1-392-5127-9

27.3.2009

Kout

We guarantee $\sum V, Nb, Ti, Zr \leq 0,15\%$

TÜV CZ s.r.o.

APPROVED - PŘEZKOŠENO - GEPRI

Ev. č.: CZ 1017-0041/2005

Datum: 27.7.2005

MATERIAL : 34CrMo4

Rm=930-1080N/mm²Re ≥ 790 N/mm²A₅ ≥ 14%

K_{CV}=J/cm²(-50°C)
podélně /long. ≥ 60 [J/cm²]
EW 48

CHEMICKÉ SLOŽENÍ (%)
CHEMICAL ANALYSIS (%)

C	0,30-0,37
Si	0,10-0,40
Mn	0,60-0,90
Cr	0,90-1,20
Mo	0,15-0,30
P	max. 0,020
S	max. 0,010
P+S	max. 0,025

VÝPOČET DLE/ CALCULATION ACC.TO
EN 1964-1 and ISO 9809-1

Rodina lahví/Cylinders family

Objem/Volume +5%(l) -0	"L" ca (mm)	Hmotnost/Weight ca (kg)
V min. 4	370	5.0
V max. 15	1175	16.1

příklady zástupců/ typical representants

Objem/Volume +5%(l) -0	"L" ca (mm)	Hmotnost/Weight ca (kg)
5	450	5.9
10	815	11,9
13,4	1065	13,5

PRACOVNÍ TLAK DO: 200 bar	18 bar
WORKING PRESSURE UP TO:	
ZKUŠEBNÍ TLAK DO: 300 bar	250 bar 60 bar
TEST PRESSURE UP TO:	

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ/HEAT TREATED:
KALENÍ/QUENCHING
POPOUŠTĚNÍ/TEMPERING

Značka změny /mark of change	Popis změny /description of change	Datum /date	Vypracoval /designed by	Kontroloval /checked by	Schválil /approved by
		12.7.01	HUEBER		
Rev.1	Dopl. závitu a D hrdla thread and ΦD edit	4.04.03	PIJANOWSKI		
Rev.2	Dopl. tvaru dna bottom modification	8.01.04	PIJANOWSKI		
Rev.3	rozšíření litráže	26.10.04	HUEBER		
Rev.4	rozšíření o ISO 9809-1	15.12.04	PIJANOWSKI		

VÍTKOVICE Lahvárna a.s.

706 02, OSTRAVA-VÍTKOVICE, Ruská 83

Výkres je naším duševním a průmyslovým vlastnictvím

Název/Name

Seamless steel cylinder for gas

List č./Počet listů
Page no./of :

1/2

Polotovár/semi-product

Formát/size

A4

LA 4-0282 /a

Rev.
4